

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

Instrukcja użytkowania Pasty zabezpieczającej GRAFMETAL do laserowej obróbki materiałów

Zakres stosowania

Pasta zabezpieczająca GRAFMETAL do laserowej obróbki materiałów służy do zabezpieczania materiałów, takich jak laminaty grawerskie, sklejka, czy pleksi podczas obróbki laserem CO₂. Pasta zabezpieczająca chroni materiał przed brzydkimi przypaleniami i pozwala na oszczędzenie czasu i wysiłku po obróbce laserowej, gdyż dokładne czyszczenie bądź szlifowanie nie jest już wówczas wymagane. Pasta najlepiej sprawdzi się podczas obróbki dużej ilości małych elementów, gdzie ręczne zdzieranie folii zabezpieczającej zajmowałoby dużo czasu i byłoby żmudne.

Sposób użycia

1. Zdejmij folię ochronną z materiału, który chcesz obrabiać, o ile jest nią zabezpieczony.
2. Rozmieszaj Pastę przed użyciem.
3. Na laminat grawerski, sklejkę lub inny materiał nanieś Pastę zabezpieczającą GRAFMETAL. Warstwa powinna być dosyć równomiernie nałożona. Do nakładania użyj pędzla lub szpatułki.
4. Oczekaj kilka minut na wyrównanie się warstwy preparatu.
5. Przeprowadź grawerowanie i cięcie laserowe. Uwzględnij, że laser oprócz grawerowania i cięcia materiału będzie musiał przebić się także przez Pastę, w związku z czym należy zastosować wyższą moc i/lub wolniejsze przebiegi.
6. Po obróbce Pastę zabezpieczającą GRAFMETAL można usunąć spłukując ją w strumieniu wody bieżącej lub poprzez zanurzenie w naczyniu z wodą i delikatne mieszanie, by nie uszkodzić elementów. W przypadku sklejki suchotrwałej nie stosować ciepłej wody i ograniczyć czas wystawienia na działanie wody do minimum. Podczas czyszczenia materiałów błyszczących i wrażliwych, jak np. HIPS uważać, by nie zarysować powierzchni.

Nakładanie pasty

Pasta stanowi dodatkową barierę, przez którą przepalić się musi laser, dlatego zalecane jest, by pasta była rozłożona na materiale stosunkowo równomiernie, choć nie musi być idealnie. W przypadku dużych różnic w grubości pasty zaleca się obróbkę materiału przy intensywniejszych parametrach uzyskując głębsze grawerowanie, tj. przy większej mocy lub mniejszej prędkości lasera. Dzięki temu różnice w głębokości miejsc grawerowanych nie będą widoczne. Stosowanie płytkiego grawerowania wymaga natomiast idealnie równej grubości warstwy Pasty zabezpieczającej na obiekcie, gdyż w miejscach z grubszą warstwą Pasty laser może się w ogóle nie przebić.

Zaleca się nakładanie za pomocą pędzla lub szpatułki. Grubość warstwy pasty należy dobrać doświadczalnie do swojego zastosowania.

Splukiwanie pasty

Pastę można splukać z otrzymanych elementów za pomocą strumienia wody lub poprzez zanurzenie w naczyniu z wodą i delikatne mieszanie. Należy uważać, gdyż intensywne mieszanie może doprowadzić do uszkodzenia laminatu, sklejki lub pleksi.

Sklejka suchotrwała nie powinna być wystawiona na działanie wody zbyt długo i nie powinno się jej płukać ciepłą wodą. W przeciwnym wypadku może ulec powierzchniowemu uszkodzeniu.

Materiały wrażliwe i błyszczące, jak np. HIPS mogą ulec zarysowaniu w wyniku pocierania ich podczas płukania, dlatego należy zachować ostrożność podczas splukiwania.

Jeżeli zastosowano głębokie grawerowanie, to należy wypłukać resztki pasty z kształtki mocniejszym strumieniem wody, albo wspomóc się gąbką lub szczotką. Aby uniknąć tych niedogodności można nie wykonywać bardzo głębokiego grawerowania.

Bezpieczeństwo

Pasta zabezpieczająca GRAFMETAL jest materiałem bezpiecznym.

Wydajność

Należy nakładać warstwy pasty o możliwie równomiernej grubości.

Wydajność pasty to około 250 ml/m²

PRODUKT NADAJE SIĘ JEDYNIEM DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO. PRODUCENT NIE ODPOWIADA
ZA NIEPRAWIDŁOWE JEGO WYKORZYSTANIE.

Producent: KARWYS Piołunowa 43 81-589 Gdynia NIP: 9581590886	Dane kontaktowe: grafmetal@grafmetal.com 575-737-991
--	--